

AUGSBURG, 24. NOVEMBER 2021

HÄNGEFÖRDERTECHNIK NEU IM PORTFOLIO

BOWE INTRALOGISTICS BAUT PORTFOLIO MIT HOCHFLEXIBLEM TASCHENSORTER AUS

**BOWE INTRALOGISTICS, ein Geschäftsbereich des
branchenübergreifend tätigen Automatisierungsspezialisten
BOWE GROUP mit Hauptsitz in Augsburg, Deutschland, hat
sein Lösungsangebot mit einem hochflexiblen Taschensorter
erweitert.**

Der Taschensorter ist eine leistungsstarke Automatisierungslösung für hochvolumige Sortieraufgaben insbesondere im E-Commerce und Omnichannel-Retail. Er bietet automatischen Einzelzugriff auf Artikel und ermöglicht das vollautomatische Zusammenstellen individueller, mehrteiliger Aufträge. Typische Einsatzbereiche sind Fashion (Hänge- und Liegeware), Papier- und Druckerzeugnisse sowie personalisierte Produkte. Wesentliche Vorteile des Systems sind die Platzersparnis durch die vertikale Anordnung der Taschen sowie die Freigabe von wertvoller Bodenfläche im Verteilzentrum aufgrund der Montage an oder nahe der Decke. Der hohe Automatisierungsgrad des Hängefördersystems minimiert manuelle Tätigkeiten beim Sortier- und Verteilprozess und gewährleistet ein schonendes Warenhandling.

EFFIZIENZ UND FLEXIBILITÄT FÜR DIE E-COMMERCE-INTRALOGISTIK

Als extrem zuverlässiges System, das die dynamische Zwischenlagerung von Artikeln erlaubt, unterstützt der Taschensorter auch ein effizientes, kostensparendes Retourenmanagement. Gemäß der Devise „puffern statt wieder einlagern“ können von Kunden zurückgegebene, absatzstarke Produkte schnell vereinnahmt und vorübergehend in einem Puffersektor geparkt werden. Für den Versand neuer Kundenbestellungen wird dann mit Priorität auf im Taschensorter bereits vorhandene Artikel zugegriffen.

PRESSEKONTAKT

Alexandra Stölzle
Corporate Marketing
T +49 821 5702-305
alexandra.stoelzle@bowe.com

BOWE GROUP

a brand of
BÖWE SYSTEC GmbH
Werner-von-Siemens-Str. 1
86159 Augsburg | Deutschland

BOWE.COM

Der Taschensorter hebt sich auch durch besondere optionale Features wie spezielle Schnellentladungstaschen und die Wahl unter verschiedenen Sortiermodi von ähnlichen Lösungen ab.

Dank seiner flexiblen, modularen Architektur lässt sich das System problemlos nachträglich hinsichtlich Kapazität und Leistung an wachsende Anforderungen anpassen.

PERFEKTE PORTFOLIOERGÄNZUNG

Mit dem Taschensorter findet das Angebot von BOWE INTRALOGISTICS eine perfekte Ergänzung. Das weitere Portfolio des Full-Service-Anbieters umfasst unter anderem Fördertechnologie, Lösungen für die beleglose Kommissionierung sowie verschiedene andere Sortiersysteme. BOWE INTRALOGISTICS kann somit durchgängige, maßgeschneiderte Automatisierungslösungen entlang der gesamten innerbetrieblichen Wertschöpfungskette liefern, vom Wareneingang bis zum Warenausgang – und darüber hinaus. Dazu kommen die IoT-Softwarelösungen von BOWE IQ, die von intelligenten Maschinensteuerungen bis hin zu komplexen Warehouse Management Systemen bzw. Warehouse Control Systemen und Last Mile Delivery-Lösungen reichen.

BOWE INTRALOGISTICS ist heute für seine Kunden der erste Ansprechpartner für ganzheitliche Intralogistiklösungen. Beim Intralogistikspezialist bekommt der Kunde alles aus einer Hand. Mit der Erweiterung des Lösungsangebots um den Pouch Sorter ist das Unternehmen nun in der Lage, seinen E-Commerce- und Fulfillment-Kunden noch idealer auf sie abgestimmte Komplettlösungen anzubieten.



bowe-intralogistics-pouch-sorter-infeed.jpg:

Der Taschensorter von BOWE INTRALOGISTICS ist für sehr verschiedene leichte und empfindliche Produkte einsetzbar ist optional mit speziellen Schnellentladungstaschen lieferbar.



bowe-intralogistics-pouch-sorter-carousel.jpg:

Dank Taschen mit unterschiedlichen Funktionalitäten sowie Ladungsträgern für Hängeware wird das Hängefördersystem von BOWE INTRALOGISTICS unterschiedlichsten Anforderungen in der E-Commerce- und Omnichannel-Intralogistik gerecht.

BOWE GROUP UNTERNEHMENSPROFIL

Die BOWE GROUP zählt zu den weltweit führenden Anbietern intelligenter Automatisierungs- und IoT-Softwarelösungen entlang der gesamten innerbetrieblichen Wertschöpfungskette – und darüber hinaus. Seit mehr als 75 Jahren optimieren die Lösungen der BOWE GROUP Arbeits- und Produktionsabläufe in den unterschiedlichsten Branchen. Immer mit dem Anspruch, Kunden mithilfe innovativer, maßgeschneiderter Technologien entscheidende Vorteile in ihren Märkten zu verschaffen.

Unter dem Dach der **BOWE GROUP** bieten drei starke Divisions wegweisende Automatisierungslösungen, die exakt auf die spezifischen Bedürfnisse ihrer Zielmärkte abgestimmt sind: **BOWE SYSTEC** mit effizienten Lösungen für Kuvertierung, Plastikkartenversand sowie Postsortierung; **BOWE INTRALOGISTICS** mit Intralogistik-Komplettangeboten für E-Commerce, Multichannel Retail, Paketversanddienste und die produzierende Industrie; **BOWE IQ** mit intelligenten IoT-Softwarelösungen für Anlagensteuerung, Warehouse Management, Prozessoptimierung, Tracking sowie übergreifendes Management komplexer, vernetzter Automatisierungsszenarien.

Das 1945 gegründete Unternehmen mit Hauptsitz in Augsburg, Deutschland, ist seit 2010 eine 100-prozentige Tochter der breit aufgestellten, finanzkräftigen Possehl Unternehmensgruppe mit Sitz in Lübeck, Deutschland. Mit knapp 1.000 Mitarbeitern, rund 20 Tochtergesellschaften und über 50 Generalvertretern weltweit gewährleistet die BOWE GROUP eine reaktionsschnelle lokale Beratungs-, Vertriebs- und Serviceunterstützung von Kunden rund um den Globus. Weitere Informationen finden Sie unter www.bowe.com und www.possehl.de.

Falls Sie Artikel zu unserem Unternehmen oder unseren Produkten veröffentlichen, bitten wir Sie freundlich um Zusendung eines Belegexemplars an die obenstehende Adresse. Vielen Dank!